

KLEBSTOFF – SUPER PU / RAPID

Produkteart

Transluscenter 1K PU Kleber für fast unsichtbaren Fügelinie. Überbrückt Toleranzen und hält Füge­teile auch gegen Wasser sicher und starr auf ewig zusammen.

Eigenschaften

- Witterungsbeständig nach EN 204 D4
- Enorm starke Endfestigkeit für Konstruktionsbau
- Haftet perfekt, ohne Primer auf den meisten Untergründen
- Offenzeit bei trockenen Oberflächen von ca. 8 Minuten
- Nach Aushärtung halbtransparent / bernsteinfarben
- Lösemittel und siliconfrei



überstreichbar



schnell



witterungsbeständig



Anwendung

Der Klebstoff eignet sich für eine dauerhafte, wasserfeste, chemie- und wärmebeständige Verkleben von Glas, Spiegel, Holz, Stein, Naturstein, Marmor, Ziegel, Beton, Putz, Metallen, Kunststoffen (ausser PE, PP, Teflon, Bitumen usw.), Holz-Kunststoff-Verbundwerkstoffe, Dekorplatten, Wandverkleidungen sowie Dämmstoffplatten aller Art. Er kann auf kleinen Flächen erstaunliche Adhäsionskräfte aufbauen und eignet sich hervorragend zum Holz- und Möbelbau aber auch zur Verklebung von Eckverbindungen in Metalltüren-, Fenstern und Fassaden-Industrie. Nicht geeignet dynamische belastbaren Verklebungen, sondern nur für starre und statische Anwendungen.

Technische Daten

Attribute	Super PU / Rapid	Norm
Chemische Basis:	Polyurethan	Neutral
Hautbildungszeit ca:	5/8 minuten	feuchte/trocken
Durchhärtung ca:	2 mm/24h	23°C/50%RLF
Endstärke ca:	≥10 Mpa	EN 205 Holz/Holz
Klebfreie Zeit ca:	5/8 minuten	feucht/trocken
Dichte ca:	1.12 g/cm ³	EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur:	+5 bis +35	Alle Komponenten
Temperaturbeständigkeit:	-40 bis +100	Nach Aushärtung
Lagerfähigkeit:	12 Monate	Kühl & trocken

Prüfungen

Prüfungen	Resultat
ecobau	basis

Verarbeitung

Nur auf saubere, fettfreie und tragfähige Oberflächen applizieren.

Kann auf den meisten Oberflächen einseitig aufgebracht werden, nur bei sehr porösen Untergründen wird empfohlen den Klebstoff beidseitig aufzutragen. Zugabe von Wasserdampf und hohe Temperaturen beschleunigen die Aushärtung / die offene, klebzeit bei der Verarbeitung. Wasserdampf ist bei nicht saugenden Materialien unter <8% Luftfeuchtigkeit sowie flächigen Verklebungen mit dem Zahnpachtel, zur Untergrundbefeuchtung wichtig. Bei der Aushärtung des Klebstoffes entsteht CO₂ welcher ein leichtes aufschäumen begünstigt. Je nach Untergrund, Druck- und Temperaturbedingungen kann sich die Intensität Schaumbildung jedoch verändern. Durch das aufschäumen können Toleranzen ausgeglichen und mit guten Füllvermögen stabilisiert werden. Bei spaltfüllenden Verklebungen beträgt die Härtung 1-2mm / Tag.

Klebstoffstreifen sind parallel und wenn vertikal aufzutragen. Fügebauteile sind bis zur Durchtrocknung entsprechend zu fixieren, schichten oder einzuspannen. Bei schwierigeren Anwendungen empfehlen wir geprüfte doppelseitige Klebebänder zur Vorfixierung / Montagehilfe für die geplante Anwendung zu benutzen.

1 komponentige Polyurethan Produkte von Coltogum® härten mit Luftfeuchtigkeit aus und es ist sicherzustellen, dass eine ausreichende Belüftung stattfinden damit der Prozess abgeschlossen wird. Der Klebstoff darf bei der Härtung nicht durch Bauteile oder Dichtungen eingeschlossen werden. Punktverklebungen sind zu vermeiden, da Sie die Durchtrocknung zur Mitte hin verhindern und durch den langen Verbleib im unausgehärtetem Zustand auch Nebenreaktionen mit Beschichtungssystemen auslösen können.

Verbrauch

Der Materialverbrauch richtet sich nach dem Anspruch an die Verklebung.

Lagerung

Originalverpackt kühl und trocken gelagert = siehe Aufdruck (Ablaufdatum)
Angebrochene Gebinde dicht verschliessen und zeitnah verbrauchen.

Sortiment

310 ml Kartuschen in transluzent / bernsteinfarben einzeln oder in 12 Stück pro Karton erhältlich.

Empfohlene Hilfsmittel

Von Coltogum®: Spezialreiniger (Entfetter), V-Düsen, Auspresspistole z.B. Stabil
Weiteres: Fixierungen, Cutter, Reinigungsutensilien, Lösemittel Aceton

Sicherheit

Hinweise entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt, auf www.coltogum.ch

Haftungsausschluss:

Alle Angaben sind unverbindlich und ohne Gewähr. Vor seiner Anwendung hat der Verarbeiter das Produkt auf dessen Eignung für die beabsichtigte Anwendung hin zu prüfen. Der Verarbeiter ist für die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien sowie der lokal geltenden Vorschriften verantwortlich. Dieses Dokument unterliegt der Überarbeitung. Technische Änderungen sind vorbehalten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.